

**Sikaflex® - 298****Samopoziomująca masa klejąca dla przemysłu stoczniowego****Dane Techniczne Produktu**

Baza chemiczna	Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Czarny, brązowy
Mechanizm utwardzania	Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CSQP 006-4)	ok. 1,2 kg/l
Stabilność (Non-sag)	Samopoziomujący
Temperatura nakładania	+10°C do +35°C
Czas skórkowania (skin time) <sup>2</sup> (CQP 019-1)	ok. 100 minut
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	(patrz wykres)
Skurcz (CQP 014-1)	ok. 6%
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 30
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok 600 %
Odporność na rozdzielanie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok 4 N/mm
Temperatura zeszklenia (CQP509-1 / ISO 4663)	ok -45°C
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	stała -40°C do +90°C
Okres przydatności do użycia <sup>3</sup> (CQP 016-2)	unipack 12 miesięcy pojemnik 9 miesięcy

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure<sup>2)</sup> 23°C / 50% w.w.<sup>3)</sup> Składowanie w temp. poniżej 25°C**Opis**

Sikaflex®-298 jest samopoziomującą elastyczną jednoskładnikową, poliuretanową masą klejącą i uszczelniającą, która pod wpływem wilgoci z otoczenia utwardza się do postaci elastomeru.

Sikaflex® - 298 produkowany jest według systemu jakości ISO 9001/14001 oraz zgodnie z programem „Responsible Care”. Została specjalnie stworzona na potrzeby przemysłu morskiego oraz uzyskała dopuszczenia International Maritime Organization (IMO)

**Zalety produktu**

- jednoskładnikowy
- samopoziomujący
- trwale elastyczny
- nie zawiera łatwo palnych rozpuszczalników
- dźwiękochłonny
- długi czas otwarty

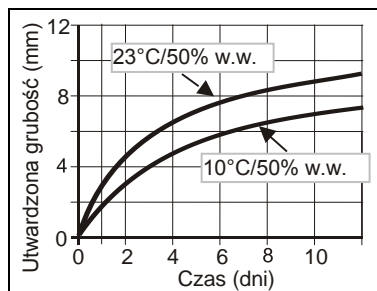
**Zastosowanie**

Sikaflex®- 298 jest właściwym produktem do klejenia pokryw pokładu, wykonanych z żywic syntetycznych (oprócz polietylenu i polipropylenu) oraz do wyklejania pokładu klepkami z drewna tikowego, kładzionych jako wierzchnia warstwa pokładu. Stosowany jest na następujące powierzchnie: laminat poliestrowo-szkłany, sklejkę morską, stal i aluminium pokryte powłoką antykorozyjną na bazie epoksydowej lub poliuretanowo-akrylowej, stal nierdzewną.



## Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-298 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu, w porowatej powierzchni lub po spryskaniu mgiełką czystej wody miejsca sklejania (około 10g wody na 1 m<sup>2</sup> sklejonej powierzchni).



Wykres 1. Szybkość utwardzania Sikaflex 298

## Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 298 jest odporny na wodę słodką i morską oraz rozcieńczone kwasy i zasady. Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne i tłuszcze zwierzęce. Jest nieodporny na kwasy organiczne, stężone zasady oraz rozcieńczalniki do farb. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

## Sposób Nakładania

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Z reguły powierzchnie muszą być przygotowane zgodnie z zaleceniami opisanymi w Przewodniku Przygotowania Powierzchni dla Przemysłu Morskiego. Szczegółowe porady do uzyskania w Dziale Technicznym Sika Industry.

### Nakładanie

Unipac: umieścić opakowanie wewnątrz pistoletu aplikacyjnego i odciąć klips zamykający. Dociąć końcówkę dyszy tak aby uzyskać odpowiednią grubość ścieżki klejowej i rozpocząć aplikację za pomocą ręcznego lub pneumatycznego pistoletu.

Otwarte opakowanie kleju powinno być zużyte w możliwie jak najkrótszym czasie.

Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 10°C i powyżej 35°C. Optymalna temperatura

otoczenia i podłoża powinna mieścić się między 15°C a 25°C

Przy łączeniu dużych powierzchni można rozłożyć klej przy pomocy szpachli zębatej o głębokościach zębów ok. 5mm. Zużycie kleju wynosi ok. 1200 ml/m<sup>2</sup>. Jeżeli klejone powierzchnie są nieprzepuszczalne dla wilgoci lub, kiedy wymagane jest przyspieszenie procesu utwardzania kleju to wówczas można lekko skropić powierzchnię wodą (zraszaczem w ilości około 10g wody na m<sup>2</sup>), tuż przed połączeniem obu powierzchni. Podczas nakładania nie dopuścić do uwiecznienia baniek powietrza pod masą Sikaflex®-u. Zapewnić całkowite wypełnienie szczelin pomiędzy pokładem a klepkami. Po dociśnięciu elementu należy zapewnić stały docisk przez co najmniej 3 godziny.

Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.

### Czyszczenie

Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflex'u przy pomocy Sika®Remover-208. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie. Zabrudzone masą ręce i skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika®Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody.

Nie używać rozpuszczalników!

## Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla Przemysłu Morskiego
- Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej

## Opakowania

Unipac	600 ml
Pojemnik	10 l

## Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

## Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Karta ta zawiera także informacje o własnościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

## Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”) są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce różnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Sprzedaż, w której stroną sprzedającą jest Sika Poland Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej: „Sika”), jest realizowana zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika (w skrócie OWS), określającymi prawa i obowiązki stron umów sprzedaży towarów Sika. OWS stanowią integralną część wszystkich umów sprzedaży zawieranych z firmą Sika. Kupujący jest zobowiązany zapoznać się z postanowieniami aktualnie obowiązujących Ogólnych Warunków Sprzedaży Sika jeszcze przed ostatecznym uzgodnieniem wszystkich istotnych elementów umowy, w momencie podpisania umowy lub złożenia zamówienia, a najpóźniej w momencie odbioru towaru, kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. OWS są ogólnie dostępne na stronie internetowej [www.sika.pl](http://www.sika.pl) oraz we wszystkich oddziałach Sika na terenie kraju. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie. Deklaracje Właściwości Użytkowych dostępne na stronie [www.sika.pl](http://www.sika.pl) w zakładce Dokumentacja Techniczna.

Dodatkowe informacje dostępne na:

[www.sika.pl](http://www.sika.pl)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Poland Sp. z o.o.  
Siedziba Firmy  
Karczunkowska 89  
PL 02-871 Warszawa  
tel: +48 22 310 07 00  
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry  
Biuro Kraków  
Łowińskiego 40  
PL 31-752 Kraków  
tel: +48 12 644 04 92  
fax: +48 12 644 16 09

