



IZOHAN STYROPUK FUNDAMENT

klej do styropianu

klej poliuretanowy do klejenia twardych płyt ocieplających (EPS/XPS)
do fundamentów i przyziemnych części budowli

IZOHAN styropuk fundament jest niskoprężnym, jednoskładnikowym klejem poliuretanowym przeznaczonym do klejenia twardych płyt ocieplających typu EPS i XPS do izolacji podziemnych i przyziemnych części budowli wykonanych w systemie bitumicznym.

Dane techniczne

Czas pełnego utwardzenia:
po 24 godz.

Czas korekty :
do ok. 10 min.*

Czas kołkowania (w strefie cokołowej):
po ok. 2 godz.

Temperatura pracy (podłoża i otoczenia):
od 0°C do +30°C

Temperatura puszek:
od +10°C do +25°C

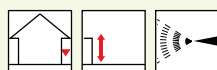
Temperatura przechowywania:
od +5°C do +25°C

Aprobata techniczna:
ITB AT-15-8153:2009 wraz z aneksami

Zużycie:
ok. 8-10 m² z puszek

Dostępne opakowania:
750 ml (puszka)

I-PUK



Właściwości

- łatwy i wygodny w użyciu
- umożliwia szybkie wykonanie prac (wstępne utwardzenie po 2 godzinach, pełne utwardzenie już po 24 godzinach*)
- bardzo wydajny (średnia wydajność ok. 8 m² z puszek)
- bardzo dobra przyczepność do podłoża bitumicznych (mas KMB, pap zgrzewalnych) oraz do wszelkich podłoży mineralnych
- stosowany w szerokim zakresie temperatur, szczególnie polecany w okresach chłódów jesienno-wiosennych

Zastosowanie

- przyklejania płyt ocieplających typu EPS i XPS do izolacji fundamentów wykonanych z dyspersyjnych mas bitumicznych
- przyklejania płyt ocieplających typu EPS i XPS do izolacji fundamentów wykonanych z pap zgrzewalnych
- przyklejania płyt ocieplających typu EPS i XPS w przyziemnych częściach budynków (cokoły)

Przygotowanie podłoża

Podłoże bitumiczne musi być wysezonowane, dobrze związane (odparowana woda z całej grubości powłoki), papa dogrzana do podłoża. Płyty ocieplające hydrofobizowane przed klejeniem należy przeszlifować. Płyty termoizolacyjne opierać na odsadźce ławy fundamentowej, a jeśli jest to niemożliwe podeprzeć je podczas wiązania.

Sposób stosowania

Przed przystąpieniem do klejenia należy intensywnie wstrząsnąć puszką (przez ok. 30 s.) w celu dokładnego wymieszania składników. Puszkę przykręcić do pistoletu i dozować w pozycji „do góry dnem”. Jeśli prace zostaną przerwane na dłużej niż 15 minut, należy zablokować spust, pozostawiając nakręconą puszkę do następnego użycia. Pianę na płytę styropianową nakładamy czterema pionowymi pasami o średnicy ok. 3 cm z zachowaniem równych odstępów co 20-30 cm między pasami oraz 2-3 cm od krawędzi płyty (dla płyt szerszych niż 1000 mm należy nałożyć więcej pasów).

Bezpośrednio po nałożeniu pianki odczekać ok. 3-5 minut (dla temperatury ok. 23°C) i 6-7 minut dla temperatury ok. 0°C (przed wstępnym naskórkowaniem). Następnie przyłożyć do zaizolowanej ściany i dokonać korekty ustawienia przy pomocy łaty montażowej. Ustawienie płyt można korygować do 10 minut od ich przyłożenia do zaizolowanej powierzchni.

Przy narożnikach stosować podpory do momentu związania kleju, tj. ok. 10 minut. Po upływie 2 godzin płyty gotowe są do dalszej obróbki. W strefie cokołowej wymagane jest zastosowanie dodatkowo mocowania mechanicznego.

Udzielamy gwarancji odnośnie jakości naszych materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Dla budowli o specjalnych wymaganiach, których nie obejmuje niniejsza instrukcja, udostępniamy naszym Klientom własną fachową służbę doradczą. Z chwilą wydania przez nas nowej karty technicznej niniejsza instrukcja traci swą ważność. Wydanie 01/12

I-PUK

Po opróżnieniu opakowania pistolet należy przeczyścić płynem czyszczącym do pistoletów i piany PU.

Nie należy prowadzić prac podczas opadów atmosferycznych i silnego nasłonecznienia.

Nie stosować w przypadku działania wody pod ciśnieniem (przy wykonywaniu izolacji przeciwwodnej z parciem hydrostatycznym).

Przechowywanie

W pomieszczeniach suchych, chłodnych, wyposażonych w wentylację mechaniczną w oryginalnych opakowaniach producenta, w pozycji pionowej w temp. +5°C do +25°C. Termin przechowywania w oryginalnych, zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy.

Uwagi

*Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 55% wilgotności względnej powietrza. Wyższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i niższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg twardnienia.

Udzielamy gwarancji odnośnie jakości naszych materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Dla budowli o specjalnych wymaganiach, których nie obejmuje niniejsza instrukcja, udostępniamy naszym Klientom własną fachową służbę doradczą. Z chwilą wydania przez nas nowej karty technicznej niniejsza instrukcja traci swą ważność. Wydanie 01/12