



## **OMEGA SZYBKI PROFIL BAZA 3 / OMEGA SPEED PROFILE BASE 3**

**1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa podkładowa OMEGA SZYBKI PROFIL BAZA 3 /  
OMEGA SPEED PROFILE BASE 3

**2. Specyfikacja techniczna:**

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do posypki mineralnej – Definicje i właściwości

**3. Producent/miejsce produkcji:** ICOPAL Spółka Akcyjna, 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

**4. Opis wyrobu:**

papa na osnowie z welonu szklanego z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest drobnoziarnistą posypką mineralną, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI PROFIL”.

**5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonywanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych.

**6. Sposób układania:** metodą zgrzewania

**7. Informacje dla użytkownika:**

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy OMEGA SZYBKI PROFIL BAZA 3/ OMEGA SPEED PROFILE BASE 3 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.



**8. Właściwości wyrobu:**

Lp.	Właściwość	Metoda badania/ klasyfikacja	J.M.	Wartość lub ustalenie
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	$\geq 10$
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	$\geq 1,00$
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: $\leq 20\text{mm} / 10\text{ m}$ lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	$3,0 \pm 0,2$
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda A	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	klasa F
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	$600 \pm 150$ $400 \pm 100$
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	$4 \pm 2$ $4 \pm 2$
10.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-15 /Ø30 mm
11.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	90
12.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	$\mu=20\ 000$

(\*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.